

**KOMO**   
**EuroFlex**  
Kovové hadice





### Výroba opletených kovových hadic:

Kovová hadice je vyráběna pomocí hydraulického lisování, přičemž vzniká prstencové zvlnění a každá jednotlivá vlna potrubí je tvarována do tvaru U.

Dalším výrobním procesem je automatické opletení oplétacím strojem.

Speciální výrobní proces zajišťuje větší flexibilitu hadice, výroba odpovídá normě ISO 10380.

Kovová hadice zajišťuje vysokou odolnost proti tlaku a dobře se hodí pro různé typy připojení.



Hadice „ Standardní vlny“ Aisi 316L s opletem Aisi 304

DN	Vnitřní průměr d	Vnější průměr d1	Průměr s opletem d2	Tolerance	Dynamický poloměr ohybu	Pracovní tlak SF3	Pracovní tlak SF4
	mm	mm	mm	mm	rn (mm)	P1 (bar) 20°C/SF3	P1 (bar) 20°C/SF4
6	6,2	9,6	11,4	0,3	80	240	180
8	8,3	12,2	13,9	0,3	125	180	130
10	10,1	14,3	16,0	0,3	130	180	110
12	12,4	16,7	18,6	0,3	140	157	110
16	16,4	21,6	23,3	0,3	160	107	80
20	20,4	25,6	27,8	0,3	170	80	60
25	25,3	32,3	34,0	0,3	190	60	45
32	34,0	41,0	42,9	0,3	260	50	35
40	40,0	49,5	51,3	0,3	300	42	30
50	50,3	60,3	62,7	0,4	320	50	30
65	66,5	85	87,4	0,4	325	32	23
80	80,5	99	101,4	0,4	398	25	19
100	100	120	122,4	0,5	475	22	16
125	125	150	153,0	0,8	588	20	15
150	150	178	181,0	0,8	704	20	15
200	200	237	240,0	1,0	947	13	10
250	250	300	303,6	1,0	1180	13	10
300	300	350	353,6	1,0	1371	11	8
350	350	406	410,8	1,0	1369	6	5
400	400	463	467,8	1,0	1575	5	4
450	450	522	526,8	1,5	1770	5	4
500	500	572	576,8	1,5	1958	4	3
600	600	681	689,0	2,0	2342	4	3



### Výroba kovových hadic bez opletení:

Kovová hadice je vyráběna pomocí hydraulického lisování, přičemž vzniká prstencové zvlnění a každá jednotlivá vlna potrubí je tvarována do tvaru U.

Toto řešení poskytuje vyšší flexibilitu potrubí než standardní potrubí dostupná na trhu.



Hadice „Standardní vlny“ mat.AISI 316L bez opletu						
DN	Vnitřní průměr d (mm)	Vnější průměr D (mm)	Tolerance (mm)	Nominální poloměr ohybu (mm)	Tlak SF3 (bar)	Tlak SF4 (bar)
6	6,2	9,6	0,3	80	27	20
8	8,3	12,2	0,3	125	23	17
10	10,1	14,3	0,3	130	18	13
12	12,4	16,7	0,3	140	14	10
16	16,4	21,6	0,3	160	10	7
20	20,4	25,6	0,3	170	6	4
25	25,3	32,3	0,3	190	4	3
32	34,0	41,0	0,3	260	4	3
40	40,0	49,5	0,3	300	4	3
50	50,3	60,3	0,3	320	3	2



Hadice „Široké vlny“ mat.AISI 316L bez opletu						
DN	Vnitřní průměr d (mm)	Vnější průměr D (mm)	Tolerance (mm)	Minimální poloměr ohybu (mm)	Tlak SF3 (bar)	Tlak SF4 (bar)
6	6,3	9,6	0,2	11	86	65
8	8,4	12,2	0,2	15	50	38
10	10,2	14,3	0,2	18	20	15
12	12,5	16,7	0,2	20	24	18
16	16,3	21,6	0,2	25	15	11
20	20,5	25,6	0,2	30	13	10
25	25,6	32,3	0,2	35	13	10
32	34,6	41,0	0,2	40	5	4
40	40,7	49,5	0,2	50	5	4
50	50,5	60,3	0,2	60	4	3



### Využití kovových hadic:

Vibrace a hluk během provozu poškozují potrubí i související zařízení, tím se zkracuje jejich životnost. Tyto problémy lze vyřešit použitím pružných kovových hadic, kompenzujících nežádoucí vibrace způsobené provozem zařízení. Takto se prodlužuje pracovní doba i životnost zařízení, potrubí a komponentů k nim připojeným.

Náš produkt eliminuje nežádoucí vlivy použití gumových hadic a jejich časté problémy, jako je rozdrčení, praskání, únava materiálu či teplotní deformace.

Kovové hadice mají širokou škálu použití a jsou nabízeny technikům nebo instalatérům, kteří se setkávají s problémy způsobenými vibracemi, vysokou teplotou nebo vysokým tlakem.

**Katalogové číslo hadice:** (např. Metal Hose **1.2.100.16.500**)

Značení kovových hadic				
Počet opletů	Typ vln hadice	Vnitřní průměr	Pracovní tlak při 20°C	Délka hadice s připojením
0. 0x	1. Široké vlny	DN6 - DN600	0 Bar- 400 Bar	70mm – 10000 mm (Nad DN65 max.10000mm)
1. 1x				
2. 2x	2. Standardní vlny			
3. 3x				
4. 4x	3. Speciální			

Typy nabízených připojení		
		
		
		