

Kulový kohout závitový plnopřůtočný

Popis a použité materiály

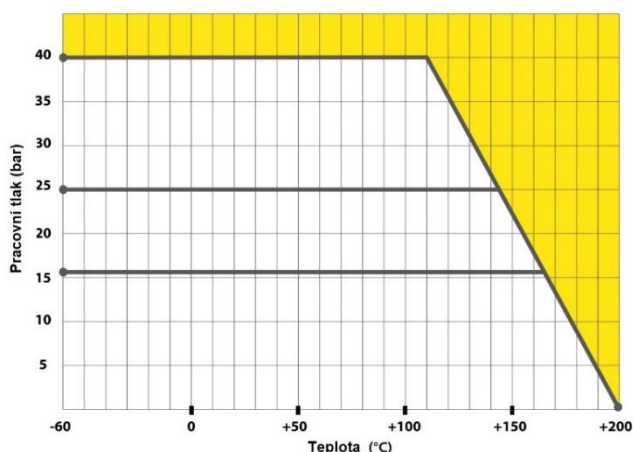
Ocelové kulové kohouty LD jsou uzavírací armatury konstruované pro dálkové a centrální vytápění, chlazení, výměňkové stanice, kotelny, rozvody páry, vody, olejů, ropovody a jiné průmyslové provozy. Kulové kohouty jsou vyráběny ve variantách: **DN 15 – 80**, PN16/25/40, max. teplota 200 °C. Připojení je možno volit závitové, navařovací či přírubové. Ovládání je navrženo jak pro ruční použití pákou, tak pro mechanizovanou variantu. Kulové kohouty mají deklarovanou konformitu dle norem EU.



Použité materiály u základních typů kohoutů:

Světlost	Varianta DN 15 - 32	Varianta DN 40 - 65	Varianta DN 80
Tělo	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)
Hřídel	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 420)
Koule	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 304)	Nerezová ocel (AISI 409)
Sedlo	PTFE+C s těsněním FVMQ	PTFE+C s těsněním FVMQ	PTFE+C s těsněním FVMQ
Těsnění hřídele	FVMQ	FVMQ	FVMQ
Těsnění koule	FVMQ	FVMQ	FVMQ

Diagram závislosti maximálního přípustného tlaku na teplotě



*pro parní provoz, je třeba porovnat provozní hodnoty s hodnotami uvedenými v diagramu.

Konstrukce a výroba

Koule každého typu kulového kohoutu LD je uložena ve fluoroplastovém sedle se zdvojeným těsněním z fluorosiloxanového elastomeru.

Talířové pružiny na každé straně vstupu do ventilu, zajišťují pružinové předpětí sedla koule ventilu. Díky tomu kulové kohouty LD zachovávají perfektní těsnící vlastnosti v obou směrech.

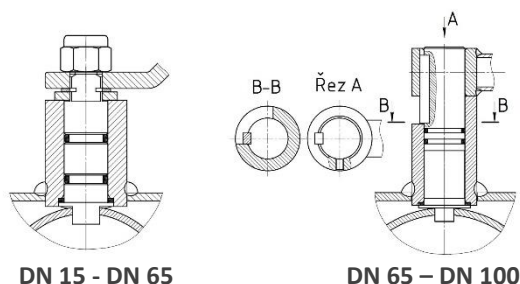
Kompletace kulového kohoutu je prováděna metodou studeného lisování ovládací hřídele do příslušného otvoru v kouli ventilu, kde tato hřídel úměrně přesahuje rozměry vyfrézovaného otvoru, tím je zaručena vysoká pevnost spoje i při extrémních podmínkách a vysokém zatížení.

Promyšlená **konstrukce** a použití materiálů je nastaveno tak, aby u kohoutů při kontaktu s agresivním pracovním prostředím a kapalinami jako je ropa, ropné produkty, benzín a podobně, které jsou v uzavřeném prostoru (v tomto případě prostor mezi vnitřní částí těla ventilu a koulí), nemohlo dojít díky vysoké venkovní teplotě potrubí k negativnímu ovlivnění činnosti kulového kohoutu.

Ovládání

DN 15-80 : rukojeť - lakovaná uhlíková ocel s polymerem

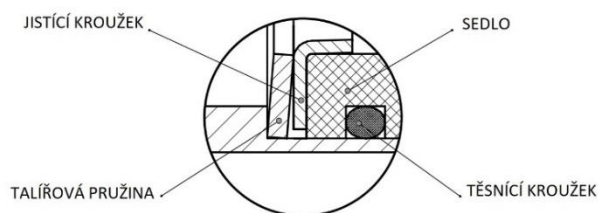
Detail ručního ovládání pákou



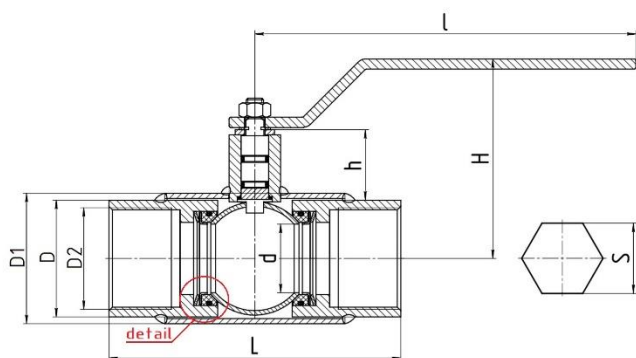
DN 15 - DN 65

DN 65 - DN 100

Detail sedla



Technická data a rozměry



DN	PN	Obj.č.	d	L	D	D1	D2	s	h	H	l	kg
15	40	315402	15	135	-	42	1/2	27	64	145	158	0,8
20	40	320402	18	135	-	48	3/4	41	58	147	158	1,4
25	40	325402	24	135	-	57	1	41	61	152	158	1,2
32	40	332402	30	155	55	60	1 1/4	-	39	108	220	2,0
40	40	340402	40	170	68	76	1 1/2	-	42	117	220	3,2
50	40	350402	49	190	81	89	2	-	40	122	220	4,7
65	25	365252	64	200	98	114	2 1/2	-	64	155	315	6,8
80	25	380252	75	240	133	133	3	-	56	165	315	13,0