

## Kulový kohout přírubový

### Popis a použité materiály

Ocelové kulové kohouty LD jsou uzavírací armatury konstruované jak pro využití v plynárenském průmyslu, tak pro bytové a komunální služby. Konstrukce a je vhodná pro zemní plyn, zkapalněné ropné plyny či neagresivní plynné medium až do tlaku 4,0 MPa. Výhodou je velký teplotní rozsah pro použití média i pracovního prostředí, podle typu kohoutu. Kulové kohouty jsou vyráběny ve variantách: **DN 10–800**, PN16/25/40. Připojení je možno volit závitové, navařovací či přírubové. Ovládání je navrženo jak pro ruční použití pákou, tak pro mechanizovanou variantu. Kulové kohouty mají deklarovanou konformitu dle norem EU.



### Použité materiály u základních typů kohoutů (verze 02):

Světlost	Varianta DN 15 - 32	Varianta DN 40 - 65	Varianta DN 80-800
Tělo	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)
Hřídel	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 420)
Koule	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 304)	Nerezová ocel (AISI 409)
Sedlo	PTFE+C s těsněním FVMQ	PTFE+C s těsněním FVMQ	PTFE+C s těsněním FVMQ
Těsnění hřídele	FVMQ	FVMQ	FVMQ
Těsnění koule	FVMQ	FVMQ	FVMQ

### Pracovní hodnoty:

- Pracovní tlak: až 4,0 MPa.
- teplota pracovního média: -60 ° C až + 200 ° C (verze 01 a 03), od -40 ° C do + 200 ° C (verze 02).
- teplota okolí: od -60 ° C do + 80 ° C (verze 01 a 03), od -40 ° C do + 80 ° C (verze 02).

Kohouty LD jsou testovány na vzduchotěsnost pro:

- Rpp 0,6 MPa při t + 20 ° C;

-dále na pevnost a hustotu vody:

- pro PN 1.6 MPa - 2.4 MPa,
- pro PN 2,5 MPa - 3,8 MPa,
- pro PN 4.0 MPa - 6.0 MPa.

Kulové ventily LD lze instalovat na potrubí v libovolné poloze.

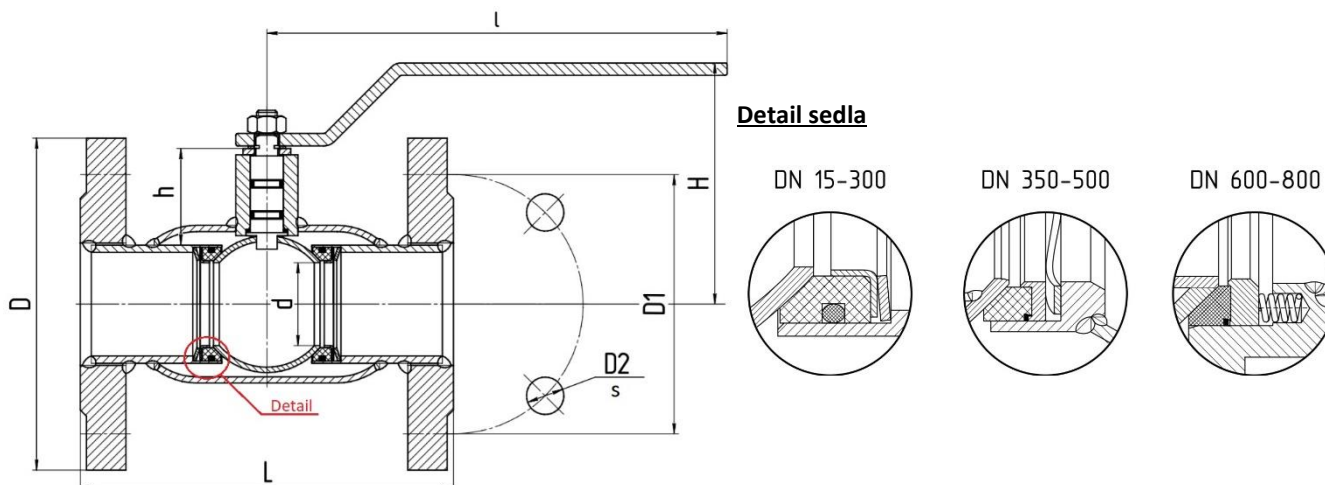
## Konstrukce a výroba

**Koule** každého typu kulového kohoutu LD je uložena ve fluoroplastovém sedle se zdvojeným těsněním z fluorosiloxanového elastomeru.

Talířové pružiny na každé straně vstupu do ventilu, zajišťují pružinové předpětí sedla koule ventilu. Díky tomu kulové kohouty LD zachovávají perfektní těsnící vlastnosti v obou směrech.

**Kompletace** kulového kohoutu je prováděna metodou studeného lisování ovládací hřídele do příslušného otvoru v kouli ventilu, kde tato hřídel úměrně přesahuje rozměry vyfrézovaného otvoru, tím je zaručena vysoká pevnost spoje i při extrémních podmínkách a vysokém zatížení.

Průmyslená konstrukce a použití materiálů je nastaveno tak, aby u kohoutů při kontaktu s agresivním pracovním prostředím a kapalinami jako je ropa, ropné produkty, benzín a podobně, které jsou v uzavřeném prostoru (v tomto případě prostor mezi vnitřní částí těla ventilu a koulí), nemohlo dojít díky vysoké venkovní teplotě potrubí k negativnímu ovlivnění činnosti kulového kohoutu.



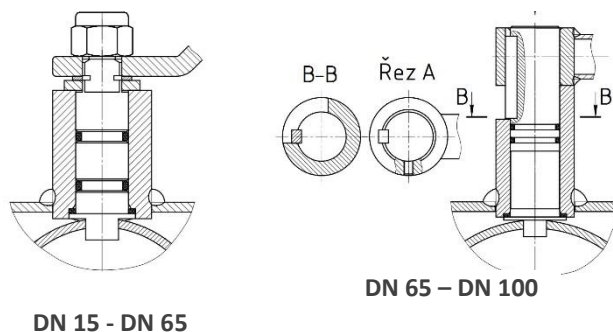
## Ovládání

**DN 15-250** : rukojeť - lakovaná uhlíková ocel s polymerem

**DN 150-250** : doporučuje se převodovka se šnekovým převodem

**DN 300-800** : součástí dodávky je mechanická převodovka

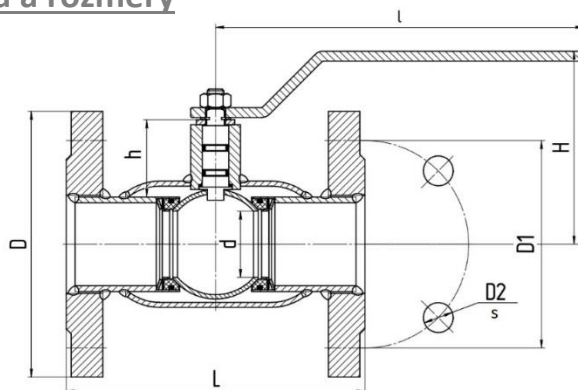
## Detail ručního ovládání pákou



## Příruby

Připojovací rozměry jsou v souladu s normou EN 1092-1:2007, skupina mat. "1E1"

## Technická data a rozměry



DN	PN	Obj. číslo	d	L**	D	D1	D2	s	h	H	l	kg
15	40	115GAS402	10	130	95	65	14	4	60	142	158	1,6
20	40	120GAS402	15	150	105	75	14	4	61	145	158	2,2
25	40	125GAS402	18	160	115	85	14	4	61	148	158	2,7
32	40	132GAS402	24	180	135	100	18	4	60	152	158	3,7
40	40	140GAS402	30	200	145	110	18	4	43	108	220	4,7
50	40	150GAS402	40	230	160	125	18	4	47	117	220	6,1
65	16	165GAS162	49	20	180	145	18	4	43	122	220	8,4
65	25	165GAS252	49	270	180	145	18	8	43	122	220	8,4
80	16	180GAS162	63	280	195	160	18	4	68	155	315	11
80	25	180GAS252	36	280	195	160	18	8	68	155	315	12
100	16	1100GAS162	75	300	215	180	18	8	68	165	315	15
100	25	1100GAS252	75	300	230	190	22	8	68	165	315	15
125	16	1125GAS162	100	325	245	210	18	8	95	197	525	27,7
125	25	1125GAS252	100	325	270	220	26	8	95	197	525	28,5
150	16	1150GAS162	125	350	280	240	22	8	98	214	525	36
150	25	1150GAS252	125	350	300	250	26	8	98	214	525	37
200	16	1200GAS252	148	400	335	295	22	12	94	239	525	56
200	25	1200GAS252	148	400	360	310	26	12	94	239	525	57
250	16	1250GAS162	200	530	405	355	26	12	101	274	1030	93
250	25	1250GAS162	200	530	425	370	30	12	101	274	1030	101
300x	16	1300GAS162	240	750	460	410	26	12	167	330	-	*156
300x	25	1300GAS252	240	750	485	430	30	16	167	330	-	*168
350x	16	1350GAS162	300	750	520	470	26	16	195	384	-	*235
350x	25	1350GAS252	300	750	555	490	33	16	195	384	-	*248
400x	16	1400GAS162	305	880	580	525	30	16	171	384	-	*300
400x	25	1400GAS252	305	880	620	550	36	16	171	384	-	*327
500x	16	1500GAS162	390	990	715	650	33	20	171	436	-	*462
500x	25	1500GAS252	390	990	730	660	36	20	171	436	-	*483
600x	16	1600GAS162	500	1173	840	770	39	20	214	530	-	*950
600x	25	1600GAS252	500	1173	845	770	39	20	214	530	-	*972
700x	16	1700GAS162	600	1376	910	840	36	24	285	645	-	*1160
700x	25	1700GAS252	600	1376	960	875	42	24	285	645	-	*1245
800x	16	1800GAS162	700	1376	1025	950	39	24	380	790	-	*2600

X – standartně dodávány s převodkou

\*údaje počítány s váhou převodky Q16000 S (nebo s Q24000S), \*\* jiné délky na vyžádání