

Kulový kohout navařovací plnopřůtočný

(pro podzemní instalaci)

Popis a použité materiály

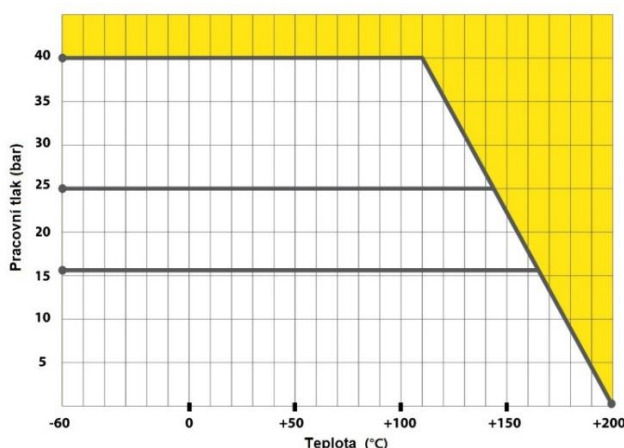
Ocelové kulové kohouty LD jsou uzavírací armatury konstruované pro dálkové a centrální vytápění, chlazení, výměňkové stanice, kotelny, rozvody páry, vody, olejů, ropovody a jiné průmyslové provozy. Kulové kohouty jsou vyráběny ve variantách: **DN 15–700**, PN 25/40, max. teplota 200°C. Kulové kohouty pro použití pod zemí jsou dodávány bez izolace, s prodlouženou ovládací hřídelí a delšími navařovacími konci. Kulové kohouty mají deklarovanou konformitu dle norem EU.



Použité materiály u základních typů kohoutů:

Světlost	Varianta DN 50 - 65	Varianta DN 80 - 700
Tělo	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)
Hřídel	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 420)
Koule	Nerezová ocel (AISI 304)	Nerezová ocel (AISI 409)
Sedlo	PTFE+C s těsněním FVMQ	PTFE+C s těsněním FVMQ
Těsnění hřídele	FVMQ	FVMQ
Těsnění koule	FVMQ	FVMQ

Diagram závislosti maximálního přípustného tlaku na teplotě



*pro parní provoz, je třeba porovnat provozní hodnoty s hodnotami uvedenými v diagramu.

Konstrukce a výroba

Koule každého typu kulového kohoutu LD je uložena ve fluoroplastovém sedle se zdvojeným těsněním z fluorosiloxanového elastomeru.

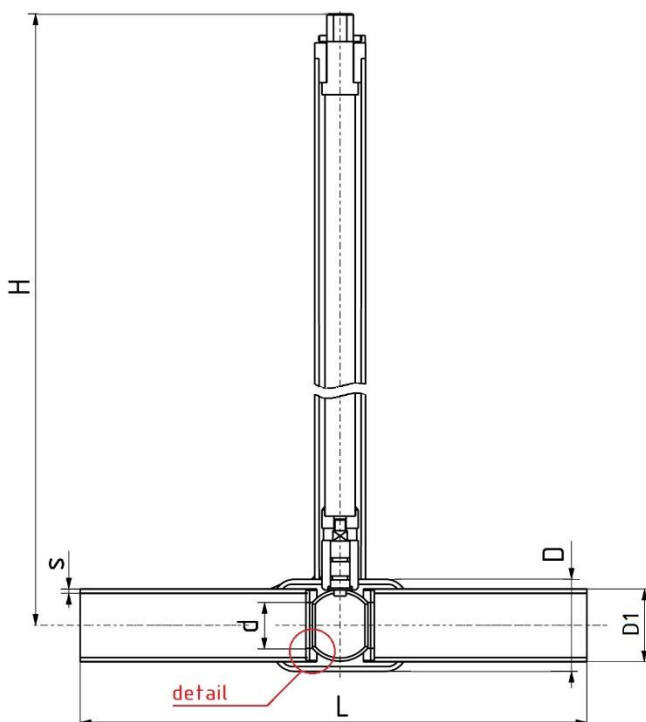
Talířové pružiny na každé straně vstupu do ventilu, zajišťují pružinové předpětí sedla koule ventilu. Díky tomu kulové kohouty LD zachovávají perfektní těsnící vlastnosti v obou směrech.

Kompletace kulového kohoutu je prováděna metodou studeného lisování ovládací hřídele do příslušného otvoru v kouli ventilu, kde tato hřídel úměrně přesahuje rozměry vyfrézovaného otvoru, tím je zaručena vysoká pevnost spoje i při extrémních podmínkách a vysokém zatížení.

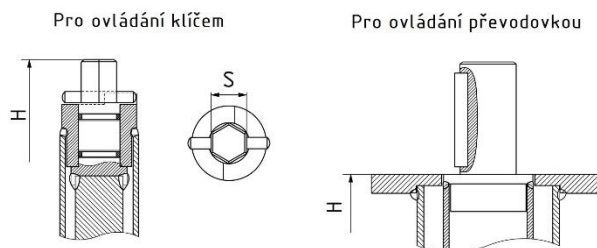
Promyšlená **konstrukce** a použití materiálů je nastaveno tak, aby u kohoutů při kontaktu s agresivním pracovním prostředím a kapalinami jako je ropa, ropné produkty, benzín a podobně, které jsou v uzavřeném prostoru (v tomto případě prostor mezi vnitřní částí těla ventilu a koulí), nemohlo dojít díky vysoké venkovní teplotě potrubí k negativnímu ovlivnění činnosti kulového kohoutu.

Ovládání

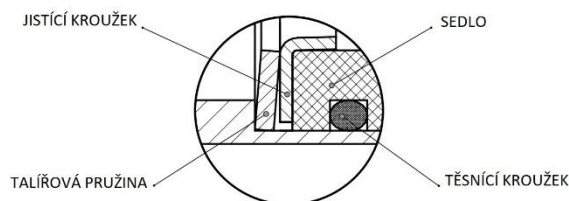
- 1) Klíčem
- 2) Manuální převodkou
- 3) Elektrickým pohonem
- 4) Pneumatickým pohonem



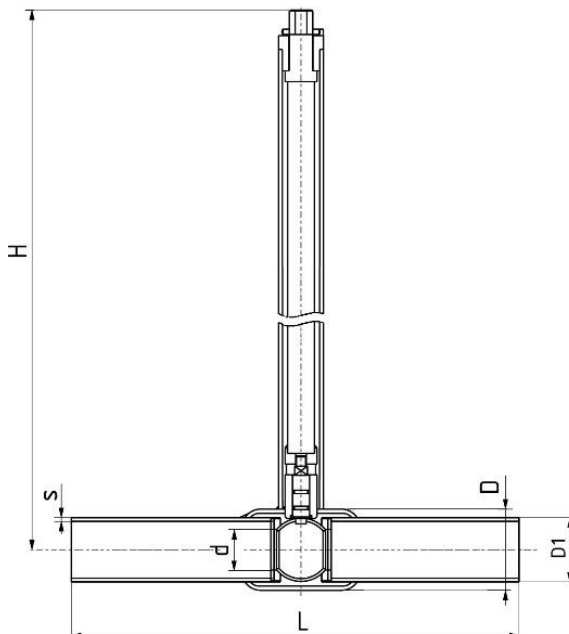
Detail ručního ovládání pákou



Detail sedla



Technická data a rozměry



DN	PN	Obj. číslo	d	L	D	D1	s	H
50	40	ES-250402	49	280**	89	60,3	2,9	na vyžádání
65	25	ES-265252	63	280**	114	76,1	2,9	na vyžádání
80	25	ES-280252	75	300**	133	88,9	2,9	na vyžádání
100	25	ES-2100252	100	330**	180	114,3	3,6	na vyžádání
125	25	ES-2125252	125	360**	219	139,7	4,0	na vyžádání
150	25	ES-2150252	148	390**	273	168,3	4,0	na vyžádání
200	25	ES-2200252	200	500**	351	219,1	4,5	na vyžádání
250x	25	ES-2250252	240	730**	426	273	5,0	na vyžádání
300x	25	ES-2300252	300	730**	530	323,9	5,6	na vyžádání
400x	25	ES-2400252	390	970**	630	406,4	7,0	na vyžádání
500x	25	ES-2500252	500	991**	820	508	7,0	na vyžádání
600x	25	ES-2600252	600	1143**	1020	610	7,1	na vyžádání
700x	25	ES-2700252	700	1346**	1120	711	8,0	na vyžádání

X – standardně dodávány s převodovkou

** - min. hodnota, nebo 1500mm na vyžádání