

Kulový kohout pro PE připojení (pro podzemní instalaci)

Popis a použité materiály

Ocelové kulové kohouty LD jsou uzavírací armatury konstruované jak pro využití v plynárenském průmyslu, tak pro bytové a komunální služby. Konstrukce a je vhodná pro zemní plyn, zkapalněné ropné plyny či neagresivní plynné medium až do tlaku 4,0 MPa. Výhodou je velký teplotní rozsah pro použití média i pracovního prostředí, podle typu kohoutu. Kulové kohouty jsou vyráběny ve variantách: **DN 50-700**, PN 16. Připojení je připraveno pro plastové potrubí z Polyetylénu PE 100. Ovládání je navrženo jak pro ruční otočení klíčem, tak pro mechanizovanou variantu. Kulové kohouty mají deklarovanou konformitu dle norem EU.



Použité materiály u základních typů kohoutů:

Světlost	Varianta DN 50 - 65	Varianta DN 80-700
Tělo	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)
Hřídel	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 420)
Koule	Nerezová ocel (AISI 304)	Nerezová ocel (AISI 409)
Sedlo	PTFE+C s těsněním FVMQ	PTFE+C s těsněním FVMQ
Těsnění hřídele	FVMQ	FVMQ
Těsnění koule	FVMQ	FVMQ
Připojovací potrubí	Polyetylén PE 100, GAS SDR 11	Polyetylén PE 100, GAS SDR 11

Pracovní hodnoty:

- Pracovní tlak: až 4,0 MPa.
- teplota pracovního média: -60 ° C až + 200 ° C (verze 01 a 03), od -40 ° C do + 200 ° C (verze 02).
- teplota okolí: od -60 ° C do + 80 ° C (verze 01 a 03), od -40 ° C do + 80 ° C (verze 02).

Kohouty LD jsou testovány na vzduchotěsnost pro:

- Rpp 0,6 MPa při t + 20 ° C
- dále na pevnost a hustota vody:
- pro PN 1.6 MPa - 2.4 MPa,
- pro PN 2,5 MPa - 3,8 MPa,
- pro PN 4.0 MPa - 6.0 MPa.

Kulové ventily LD lze instalovat na potrubí v libovolné poloze.

Konstrukce, výroba a technická data

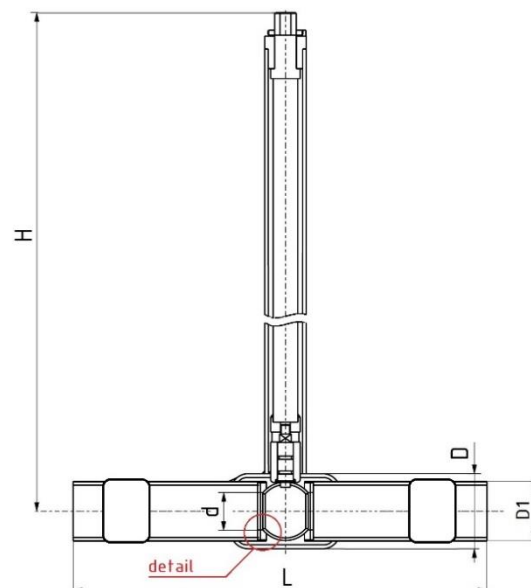
Koule každého typu kulového kohoutu LD je uložena ve fluoroplastovém sedle se zdvojeným těsněním z fluorosiloxanového elastomeru.

Talířové pružiny na každé straně vstupu do ventilu, zajišťují pružinové předpětí sedla koule ventilu.

Díky tomu kulové kohouty LD zachovávají perfektní těsnící vlastnosti v obou směrech.

Kompletace kulového kohoutu je prováděna metodou studeného lisování ovládací hřídele do příslušného otvoru v kouli ventilu, kde tato hřídel úměrně přesahuje rozměry vyfrézovaného otvoru, tím je zaručena vysoká pevnost spoje i při extrémních podmínkách a vysokém zatížení.

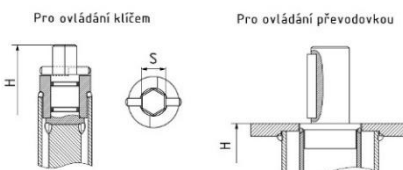
Promyšlená **konstrukce** a použití materiálů je nastaveno tak, aby u kohoutů při kontaktu s agresivním pracovním prostředím a kapalinami jako je ropa, ropné produkty, benzín a podobně, které jsou v uzavřeném prostoru (v tomto případě prostor mezi vnitřní částí těla ventilu a koulí), nemohlo dojít díky vysoké venkovní teplotě potrubí k negativnímu ovlivnění činnosti kulového kohoutu.



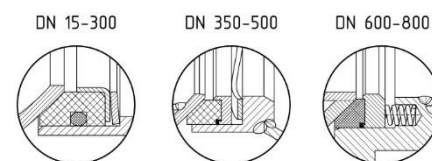
Ovládání

- 1) Klíčem
- 2) Manuální převodovkou
- 3) Elektrickým pohonem
- 4) Pneumatickým pohonem

Detail ručního ovládání pákou



Detail sedla



V základním nastavení je reduktor s horizontálním ovládacím hřídelem.
Reduktor s vertikální ovládací hřídelí lze zvolit na objednávku.

DN	PN	d	L	D	D1	S	H
50	16	40	1210	89	50	-	na vyžádání
50	16	40	1290	76	63	-	na vyžádání
65	16	49	1340	89	75	-	na vyžádání
80	16	63	1380	114	90	-	na vyžádání
100	16	75	1460	133	110	-	na vyžádání
100	16	75	1480	133	125	-	na vyžádání
125	16	100	1570	180	140	-	na vyžádání
150	16	125	1680	219	160	-	na vyžádání
150	16	125	1720	219	180	-	na vyžádání
200	16	148	1910	273	225	-	na vyžádání
200x	16	148	1990	273	250	-	na vyžádání
250x	16	200	2110	351	280	-	na vyžádání
250x	16	200	2150	351	315	-	na vyžádání
300x	16	240	2370	426	315	-	na vyžádání
300x	16	240	2890	426	355	-	na vyžádání
350x	16	300	2970	530	400	-	na vyžádání
400x	16	300	3220	530	450	-	na vyžádání
500x	16	390	3450	630	500	-	na vyžádání
600x	16	500	4063	820	630	-	na vyžádání

x - dodáváno včetně převodovky