

Kulový kohout navařovací (pro podzemní instalaci)

Popis a použité materiály

Ocelové kulové kohouty LD jsou uzavírací armatury konstruované jak pro využití v plynárenském průmyslu, tak pro bytové a komunální služby. Konstrukce a je vhodná pro zemní plyn, zkapalněné ropné plyny či neagresivní plynné medium až do tlaku 4,0 MPa. Výhodou je velký teplotní rozsah pro použití média i pracovního prostředí, podle typu kohoutu.

Kulové kohouty jsou vyráběny ve variantách: **DN 25–800**, PN 25/40. Připojení je připraveno navařovací. Ovládání je navrženo jak pro ruční otočení klíčem, tak pro mechanizovanou variantu. Kulové kohouty pro podzemní instalaci jsou dodávány bez izolace a s prodlouženou ovládací hřídelí. Kulové kohouty mají deklarovanou konformitu dle norem EU.



Použité materiály u základních typů kohoutů:

Světlost	Varianta DN 25 - 32	Varianta DN 40 - 65	Varianta DN 80-800
Tělo	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)
Hřídel	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 420)
Koule	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 304)	Nerezová ocel (AISI 409)
Sedlo	PTFE+C s těsněním FVMQ	PTFE+C s těsněním FVMQ	PTFE+C s těsněním FVMQ
Těsnění hřídele	FVMQ	FVMQ	FVMQ
Těsnění koule	FVMQ	FVMQ	FVMQ

Pracovní hodnoty:

- Pracovní tlak: až 4,0 MPa.
- teplota pracovního média: -60 ° C až + 200 ° C (verze 01 a 03), od -40 ° C do + 200 ° C (verze 02).
- teplota okolí: od -60 ° C do + 80 ° C (verze 01 a 03), od -40 ° C do + 80 ° C (verze 02).

Kohouty LD jsou testovány na vzduchotěsnost pro:

- Rpp 0,6 MPa při t + 20 ° C
- dále na pevnost a hustota vody:
- pro PN 1.6 MPa - 2.4 MPa,
- pro PN 2,5 MPa - 3,8 MPa,
- pro PN 4.0 MPa - 6.0 MPa.

Kulové ventily LD lze instalovat na potrubí v libovolné poloze.

Konstrukce, výroba a technická data

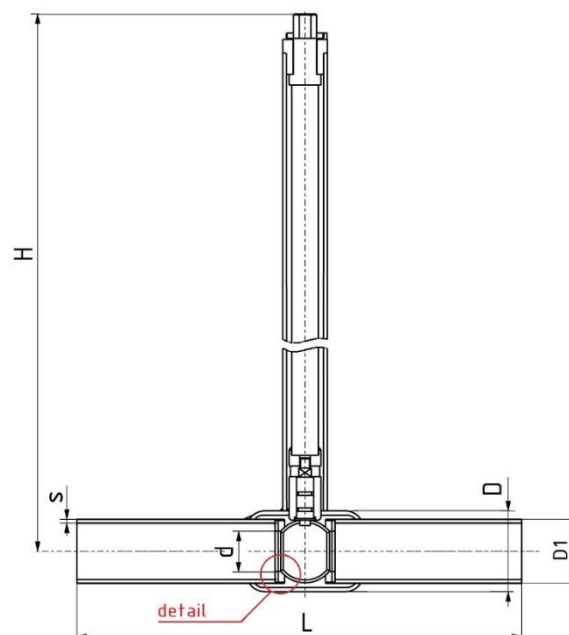
Koule každého typu kulového kohoutu LD je uložena ve fluoroplastovém sedle se zdvojeným těsněním z fluorosiloxanového elastomeru.

Talířové pružiny na každé straně vstupu do ventilu, zajišťují pružinové předpětí sedla koule ventilu.

Díky tomu kulové kohouty LD zachovávají perfektní těsnící vlastnosti v obou směrech.

Kompletace kulového kohoutu je prováděna metodou studeného lisování ovládací hřídele do příslušného otvoru v kouli ventilu, kde tato hřídel úměrně přesahuje rozměry vyfrézovaného otvoru, tím je zaručena vysoká pevnost spoje i při extrémních podmínkách a vysokém zatížení.

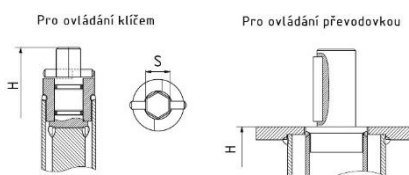
Promyšlená **konstrukce** a použití materiálů je nastaveno tak, aby u kohoutů při kontaktu s agresivním pracovním prostředím a kapalinami jako je ropa, ropné produkty, benzín a podobně, které jsou v uzavřeném prostoru (v tomto případě prostor mezi vnitřní částí těla ventilu a koulí), nemohlo dojít díky vysoké venkovní teplotě potrubí, k negativnímu ovlivnění činnosti kulového kohoutu.



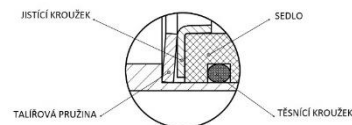
Ovládání

- 1) Klíčem
- 2) Manuální převodovkou
- 3) Elektrickým pohonem
- 4) Pneumatickým pohonem

Detail ručního ovládání pákou



Detail sedla



V základním nastavení je reduktor s horizontálním ovládacím hřídelem.

Reduktor s vertikální ovládací hřídelí lze zvolit na objednávku.

DN	PN	d	L	D	D1	s	S	H
25	40	18	230	48	32	3,2	19	na vyžádání
32	40	24	230	57	38	3	19	na vyžádání
40	40	30	250	60	48	3,5	19	na vyžádání
50	40	40	270	89	57	3,5	19	na vyžádání
65	25	49	280	114	76	4	19	na vyžádání
80	25	63	300	133	89	4	19	na vyžádání
100	25	75	330	180	108	5	19	na vyžádání
125	25	100	360	180	133	5	27	na vyžádání
150	25	125	730	219	159	6	27	na vyžádání
200	25	148	510	273	219	8	-	na vyžádání
250x	25	200	730	351	273	8	-	na vyžádání
300x	25	240	730	426	325	10	-	na vyžádání
350x	25	300	730	530	377	10	-	na vyžádání
400x	25	305	860	53	426	10	-	na vyžádání
500x	25	390	970	630	530	10	-	na vyžádání
600x	25	500	1143	820	630	10	-	na vyžádání
700x	25	600	1346	1020	730	10	-	na vyžádání
800x	25	700	1346	1120	820	12	-	na vyžádání

X – standardně dodáváno s převodovkou