

Kulový kohout navařovací

Popis a použité materiály

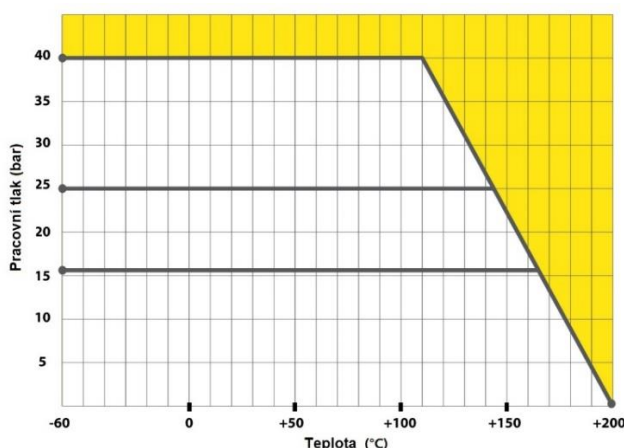
Ocelové kulové kohouty LD jsou uzavírací armatury konstruované pro dálkové a centrální vytápění, chlazení, výměňkové stanice, kotelny, rozvody páry, vody, olejů, ropovody a jiné průmyslové provozy. Kulové kohouty jsou vyráběny ve variantách: **DN 15–800**, PN16/25/40, max. teplota 200 °C. Připojení je možno volit závitové, navařovací či přírubové. Ovládání je navrženo jak pro ruční použití pákou, tak pro mechanizovanou variantu. Kulové kohouty mají deklarovanou konformitu dle norem EU.



Použité materiály u základních typů kohoutů (typ 02):

Světlost	Varianta DN 15 - 32	Varianta DN 40 - 65	Varianta DN 80-800
Tělo	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)	Uhlíková ocel (ČSN12024, EN 1.1151), Legovaná ocel (9MnSi5)
Hřídel	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 420)	Nerezová ocel (AISI 420)
Koule	Nerezová ocel (AISI 304)	Nerezová ocel (AISI 304)	Nerezová ocel (AISI 409)
Sedlo	PTFE+C s těsněním FVMQ	PTFE+C s těsněním FVMQ	PTFE+C s těsněním FVMQ
Těsnění hřídele	FVMQ	FVMQ	FVMQ
Těsnění koule	FVMQ	FVMQ	FVMQ

Diagram závislosti maximálního přípustného tlaku na teplotě



*pro parní provoz, je třeba porovnat provozní hodnoty s hodnotami uvedenými v diagramu.

Konstrukce a výroba

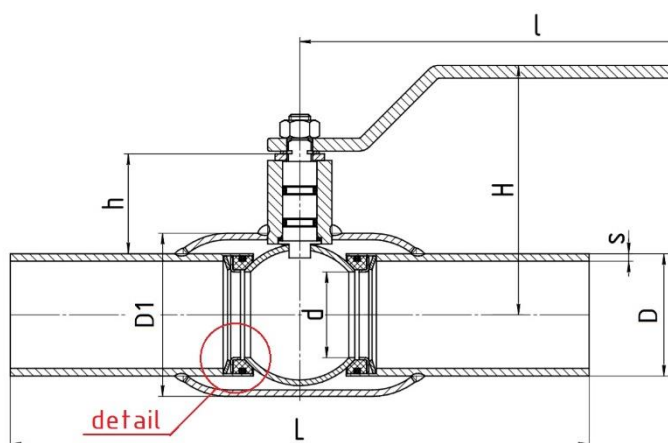
Koule každého typu kulového kohoutu LD je uložena ve fluoroplastovém sedle se zdvojeným těsněním z fluorosiloxanového elastomeru.

Talířové pružiny na každé straně vstupu do ventilu, zajišťují pružinové předpětí sedla koule ventilu.

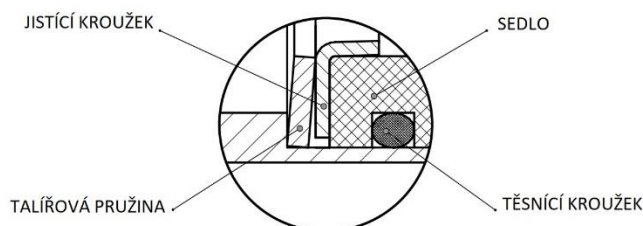
Díky tomu kulové kohouty LD zachovávají perfektní těsnící vlastnosti v obou směrech.

Kompletace kulového kohoutu je prováděna metodou studeného lisování ovládací hřídele do příslušného otvoru v kouli ventilu, kde tato hřídel úměrně přesahuje rozměry vyfrézovaného otvoru, tím je zaručena vysoká pevnost spoje i při extrémních podmínkách a vysokém zatížení.

Promyšlená **konstrukce** a použití materiálů je nastaveno tak, aby u kohoutů při kontaktu s agresivním pracovním prostředím a kapalinami jako je ropa, ropné produkty, benzín a podobně, které jsou v uzavřeném prostoru (v tomto případě prostor mezi vnitřní částí těla ventilu a koulí), nemohlo dojít díky vysoké venkovní teplotě potrubí k negativnímu ovlivnění činnosti kulového kohoutu.



Detail sedla



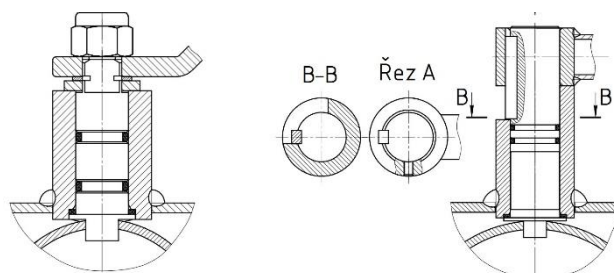
Ovládání

DN 15-250 : rukojeť - lakovaná uhlíková ocel s polymerem

DN 150-250 : doporučuje se převodovka se šnekovým převodem

DN 300-700 : součástí dodávky je mechanická převodovka

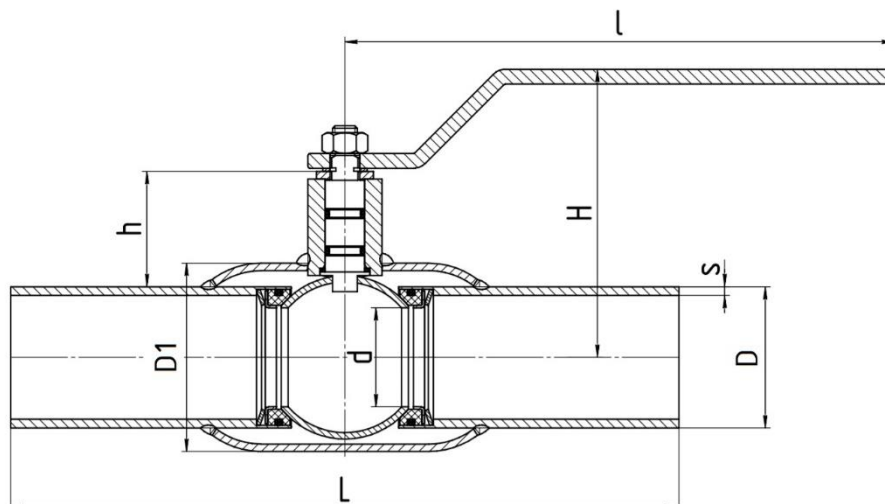
Detail ručního ovládání pákou



DN 15 - DN 65

DN 65 - DN 100

Technická data a rozměry



DN	PN	Obj. číslo	d	L**	D	D1	s	h	H	l	kg
15	40	2159402	10	230	21,3	42	2	60	142	158	0,7
20	40	2209402	15	230	26,9	42	2,3	61	142	158	0,8
25	40	2259402	18	230	33,7	48	2,6	61	148	158	1,1
32	40	2329402	24	260	42,2	57	2,6	60	152	158	1,3
40	40	2409402	30	260	48,3	60	2,6	43	108	220	2,0
50	40	2509402	40	300	60,3	76	2,9	47	117	220	2,5
65	25	2659252	49	300	76,1	89	2,9	43	122	220	3,4
80	25	2809252	63	300	88,9	114	3,2	68	155	315	5,3
100	25	21009252	75	325	114,3	133	3,6	68	165	315	6,8
125	25	21259252	100	325	139,7	180	4,0	95	197	525	13,5
150	25	21509252	125	350	168,3	219	4,5	98	214	525	18,8
200	25	22009252	148	400	219,1	273	4,5	94	239	525	31,2
250	25	22509252	200	530	273	351	5,0	101	274	1030	64,0
300x	25	23009252	240	730	325	426	5,6	167	330	-	120*
350x	25	23509252	300	760	355,6	530	6,3	195	384	-	195*
400x	25	24009252	300	860	406,4	530	7,0	171	384	-	240*
500x	25	25009252	390	970	508	630	7,0	171	436	-	350*
600x	25	26009252	500	1143	610	820	7,1	214	530	-	790*
700x	25	27009252	600	1346	711	1020	8,0	285	645	-	990*
800x	25	28009252	700	1346	813	1120	8,8	380	790	-	2400*

X – standartně dodávány s převodovkou

*údaje počítány s váhou převodovky Q16000 S (nebo s Q24000S)

** jiné délky na vyžádání